



INFORMACJA O MATERIALE

NAZWA

GFK LUXUM®

Podmiot odpowiedzialny:

Homsa sp. z o.o. sp. komandytowa, ul. Dekerta 44, 30-703 Kraków

OPIS PRODUKTU I PODSTAWOWE UŻYCIE

GFK LUXUM® jest zaawansowanym produktem kompozytowym, używanym jako materiał w różnorodnych aplikacjach dla domu i biznesu, zwłaszcza w produkcji wyposażenia sanitarnego typu umywalki, wanny, brodziki, blaty oraz meble i mała architektura. GFK LUXUM® oferuje bogactwo kolorów, funkcjonalność i wytrzymałość. Dostarczany jest w gotowych wyrobach, które mogą być wytwarzane praktycznie w dowolnych kształtach.

GFK LUXUM® jest stosowany do produkcji:

- blatów łazienkowych,
- toaletek,
- ścian wanien i pryszniców,
- umywalek,
- blatów stołów laboratoryjnych,
- nietypowych lekkich mebli,
- małej architektury,
- osłon i obudów,
- w branżach takich jak hotelarstwo czy ochrona zdrowia,
- instytucjach takich jak banki, salony sprzedaży, biura czy restauracje.

SKŁAD

GFK LUXUM® to wytrzymały, wysokiej jakości, warstwowy materiał kompozytowy, wytwarzany w zależności od potrzeb w zmiennych proporcjach, średnio w 85% z włókna szklanego, 10% niskoemisyjnej żywicy poliestrowej. Resztę stanowią uszlachetniacze i dodatki takie jak trójwodzan aluminium (ATH) uzyskiwany z naturalnych rud boksytu. Gładką powierzchnią użytkową o grubości 0,5 do 1,5 mm stanowi polimer poliestrowy (żelkot sanitarny).

POSTAĆ I KOLORYSTYKA MATERIAŁU

GFK LUXUM® pierwotnie występuje w postaci półtłynnej, gdzie wykładany jest na formy otwarte i formowany ręcznie z użyciem pompy infuzyjnej z wygrzewaniem w specjalnej komorze lub poddany formowaniu na formach w automatycznym autoklawie w kontrolowanych warunkach, przy wytworzeniu odpowiedniej temperatury, ciśnienia i podciśnienia.

Proces utwardzania zachodzi w temperaturze 55-70 stopni C, z zastosowaniem utwardzacza chemicznego, dodawanego do żywicy (max 1.5%). Jego grubość jest każdorazowo dobierana do zapotrzebowania w danym finalnym produkcie, co znacząco optymalizuje proces produkcji i minimalizuje proces obróbki oraz ilość odpadów poprodukcyjnych. Ostatecznie materiał przyjmuje kształt zadanej formy.

DZIĘKI WŁAŚCIWOŚCIOM GFK LUXUM® PRODUKTY NIE POSIADAJĄ WIDOCZNYCH SPOJEŃ,
ORAZ SĄ LŻEJSZE OD TRADYCYJNYCH, DOTYCHCZAS STOSOWANYCH KOMPOZYTÓW TYPU
SOLID SURFACE.

Materiał w standardzie wytwarzany z powierzchnią użytkową o strukturze matowej lub w połysku, w typowym sanitarnym kolorze białym RAL 9003. Na indywidualne zamówienie wytwarzany jest w dowolnej jednordodnej kolorystyce RAL lub w postaci niejednordodnej przypominającej np. marmur, przy czym poszczególne produkty mogą różnić się od siebie odcieniem oraz wymiarami w niewielkim stopniu, co jest cechą charakterystyczną dla tego typu kompozytu.

Na produkcie kolory mogą być łączone w różnych konfiguracjach. Kolory ciemniejsze są bardziej podatne na widoczne niedoskonałości w procesie użytkowania, zwłaszcza w wyrobach sanitarnych i blatach roboczych.

DO KAŻDEGO PRODUKTU DOŁĄCZANA JEST INSTRUKCJA CZYSZCZENIA I KONSERWACJI.

WŁAŚCIWOŚCI I CHARAKTERYSTYKA MATERIAŁU

- Wyjątkowy materiał, dający niemal nieograniczone możliwości projektowania.
- Znajduje zastosowanie zarówno wewnątrz jak i zewnątrz budynków.
- Jest mrozoodporny i UV odporny, a dzięki zastosowaniu ATH ma ograniczoną palność w klasie B2.
- Uzyskane formy mogą być przestrzenne, trójwymiarowe i niemal w dowolnych rozmiarach.
- Powierzchnia użytkowa kompozytu GFK LUXUM® jest higieniczna, gładka, nieporowata, wodoodporna i chemoodporna na praktycznie wszystkie substancje chemiczne używane w gospodarstwie domowym.
- Materiał jest obojętny chemicznie, może być stosowany do kontaktu z wodą pitną.
- Na powierzchnię użytkową można aplikować różnego rodzaju nadruki i naklejki. W kompozycie można wiercić i wycinać otwory.
- Powierzchnię użytkową można regenerować i naprawiać.
- Należy unikać długotrwałego wystawiania GFK LUXUM® na działanie silnych chemikaliów, takich jak kwasy, zasady i rozpuszczalniki organiczne. Plamy powinny być bezzwłocznie usuwane. W celu uzyskania dodatkowych informacji odnośnie kontaktu z chemikaliami, czyszczenia i ogólnej konserwacji materiału GFK LUXUM® należy zapoznać się z INSTRUKCJĄ CZYSZCZENIA I KONSERWACJI.
- W przypadku wystawienia materiału GFK LUXUM® na działanie środków chemicznych innych niż woda, na okres dłuższy niż 12 godzin, gwarancja na materiał może zostać anulowana. Nie dopuszczać do kontaktu z GFK LUXUM® stężonych kwasów, stężonych zasad, barwników, klejów, itp.
- Większość drobnych niedoskonałości powstających w trakcie eksploatacji, użytkownik może usunąć samodzielnie poprzez zwykłe mycie z użyciem wybielacza i polerowania przy użyciu pasty polerskiej w przypadku struktury w połysku, lub użycia papieru ściernego o gradacji 600 oraz pasty polerskiej matującej – w przypadku wersji matowej.
- Mimo że GFK LUXUM® jest odporny na lekkie uderzenia, może zostać uszkodzony przez silne uderzenia, szczególnie w przypadku ostro zakończonych przedmiotów. Materiał uszkodzić można również wystawiając go na działanie nadmiernej temperatury. Pomoc w należyтым uwzględnieniu zarządzania ciepłem w danym projekcie może zapewnić producent lub autoryzowany wykonawca Luxum.
- Zakres temperaturowy użytkowania kompozytu GFK LUXUM® -40 / + 80 stopni C. Dopuszcza się chwilowe traktowanie GFK LUXUM® gorącą wodą o temperaturze nie przekraczającej 100 stopni C.
- Ze względu na rozszerzalność cieplną przy montażu wyrobów z GFK LUXUM® należy zastosować minimalne dylatacje 1,5 mm.

ASPEKTY PRAWNE

Powyższe informacje odpowiadają obecnej wiedzy na temat materiału GFK LUXUM®.

Mają one służyć konsumentowi wyłącznie w celu zapewnienia sugestii co do zastosowań własnych. Nie mogą zastępować żadnych testów, które chciałby on przeprowadzić, aby ustalić czy przedstawione produkty z materiału GFK LUXUM® odpowiadają jego osobistym potrzebom. Te informacje mogą, w miarę aktualizowania się wiedzy i doświadczeń, podlegać zmianie, ponieważ nie można przewidzieć wszystkich sposobów końcowego ich użycia. Żaden fragment niniejszej publikacji nie może być interpretowany jako licencja do działania w ramach jakiegokolwiek prawa patentowego ani zalecenie, aby któreś z takich praw naruszać.

MATERIAŁ POSIADA ATEST PZH

ZNAK TOWAROWY ZASTRZEŻONY

gęstość [kg/dm ³]	wytrzymałość na rozciąganie [N/mm ²]	moduł sprężystości Younga [MPa]	równoważny współczynnik przewodności cieplnej [W/(m*K)]	opór cieplny GRP [m ² *K/W]
1,52 - 1,92	200 - 450	E = 5 000 ÷ 21 000 w zależności od grubości	0,255 w zależności od grubości materiału	0,053 w zależności od grubości materiału

zakres temperatury pracy [°C]	-40 ÷ +85 we wskazanych granicach temperatur materiał nie zmienia swoich właściwości stabilność w temperaturze + 20 stopni C zmienność wymiarów max. +/- 0,35%
-------------------------------	---



NARODOWY INSTYTUT ZDROWIA PUBLICZNEGO
- Państwowy Zakład Higieny

Zakład Higieny Środowiska

ATEST HIGIENICZNY HK/W/0076/01/2016

HYGIENIC CERTIFICATE

ORYGINAŁ

NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH – NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE

Wyrób / product: **LUXUM GFK**
CRISTALSTONE by LUXUM

Zawierający / containing: żywice i żelkoty poliestrowe, matę szklaną, wypełniacze i inne składniki wg dokumentacji producenta

Przeznaczony do / destined: stosowania jako materiały do produkcji wyrobów sanitarnych - wanny, brodziki, umywalki

Wymieniony wyżej produkt odpowiada wymaganiom higienicznym przy spełnieniu następujących warunków
/ is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions:

Atest nie dotyczy parametrów technicznych wyrobu/Hygienic certificate does not apply to technical parameters of the product.

Wytwórca / producer:

LUXUM Jolanta Łukawska
30-721 Kraków
ul. Lipska 16

Niniejszy dokument wydano na wniosek / this certificate issued for:

LUXUM Jolanta Łukawska
30-721 Kraków
ul. Lipska 16

Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek stronę. Niniejszy atest traci ważność po 2021-09-16 lub w przypadku zmian w recepturze albo w technologii wytwarzania wyrobu.

The certificate may be corrected or cancelled after appropriate motivation. The certificate loses its validity after 2021-09-16 or in the case of changes in composition or in technology of production.

Data wydania atestu higienicznego: 16 września 2016

The date of issue of the certificate: 16th September 2016

Kierownik
Zakładu Higieny Środowiska

dr Bożena Krogulska

Kontakt w sprawie niniejszego atestu higienicznego / To contact regarding this hygienic certificate
Zakład Higieny Środowiska NIZP-PZH / Department of Environmental Hygiene NIPH-NIH
e-mail: sek-zhk@pzh.gov.pl tel. +48 22 54-21-354, +48 22 54-21-349, fax: +48 22 54-21-287

00-791 Warszawa, ul. Chocimska 24, tel.: +48 22 849 76 12, faks +48 22 849 74 84,

www.pzh.gov.pl, e-mail: dyrektor@pzh.gov.pl

Regon: 000288461, NIP: 525-000-87-32, PL 98 1020 1042 0000 8302 0200 8027 (SWIFT CODE): BPKO PL PW